

Wabi Sup

istruzioni per la costruzione





Wabi Sup

Cody

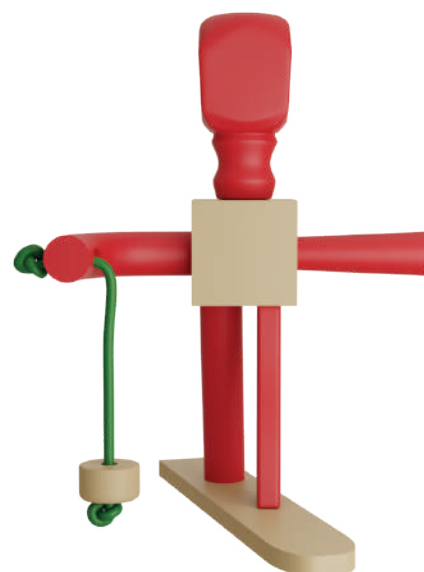
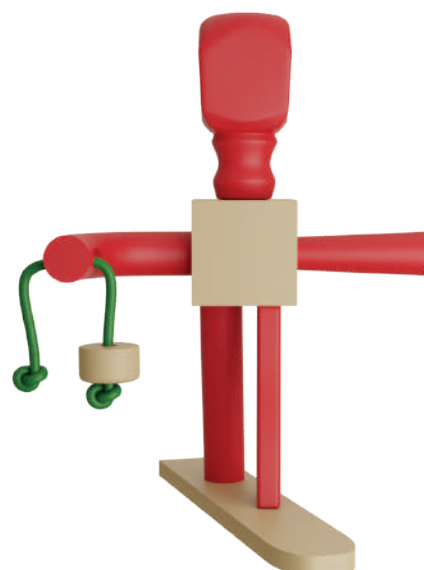
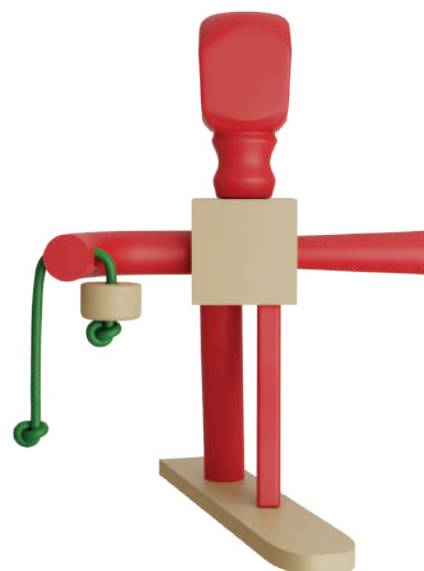
Wabi:

“bellezza dell'imperfezione” è il concetto che identifica un gruppo di avatar realizzati da scarti di legno provenienti dalla falegnameria del laboratorio sociale di Costruire Bellezza.

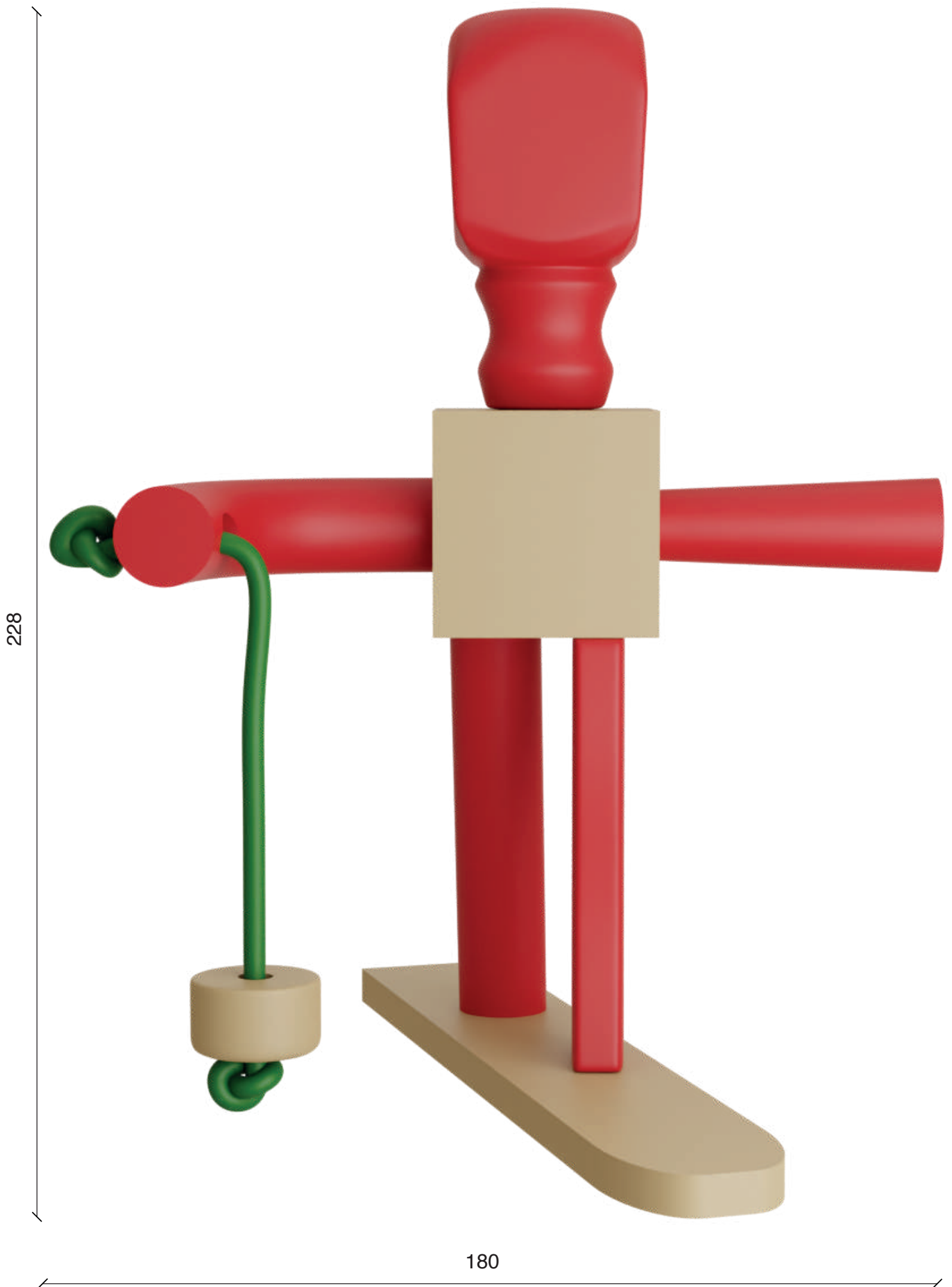
I Wabi sono una famiglia, composta da varianti astratte ed eterogenee, di esseri viventi accumulati dal movimento di un componente tramite l'utilizzo del filo.

Wabi Sup è composto da 7 pezzi fissi più un accessorio mobile collegato al braccio dal filo.

I Wabi sono espressione di coloro che li costruiscono, quindi, le pagine successive forniscono solo delle indicazioni e dei suggerimenti per la realizzazione che possono essere adattati in base al contesto.



misurazione in mm - scala 1:1



Componenti

esploso assonometrico

01. Corpo

02. Testa

03. Braccio a.

04. Braccio b.

05. Gamba c.

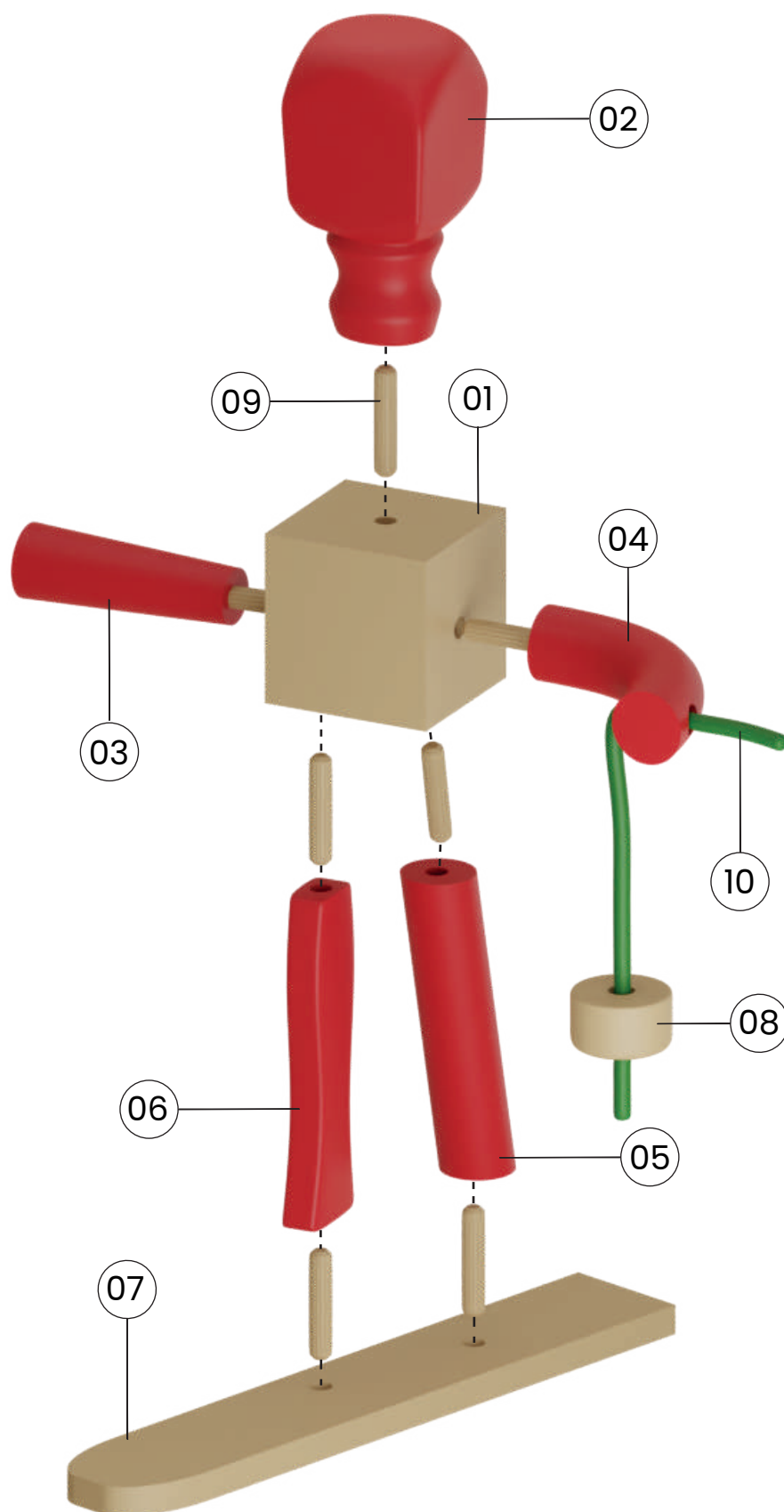
06. Gamba d.

07. Tavola

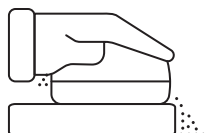
08. Accessorio

09. Spina

10. Filo



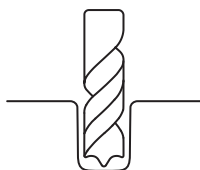
Levigatura



Attrezzatura cartavetro
piallatrice o tampone

Scopo per eliminare il colore precedente
per cambiare la forma
per arrotondare gli spigoli

Foratura



Attrezzatura punta da legno
trapano a colonna o manuale

Scopo per realizzare i fori necessari all'incastro
tra i componenti, oppure per il passaggio
del filo che permette il movimento

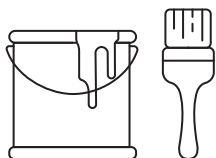
Verniciatura



Attrezzatura vernice acrilica
bomboletta spray o vernice liquida
stesa con il pennello

Scopo la scelta di un solo colore per ciascun
Wabi permette di creare un'identità
visiva e al contempo di coprire le imperfezioni

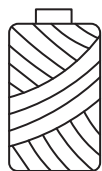
Impregnatura



Attrezzatura protettivo trasparente
pennello

Scopo preservare l'integrità del legno dei pezzi
che non sono colorati

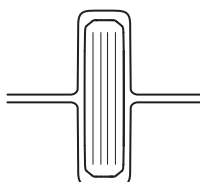
Legatura



Attrezzatura corda di polipropilene
D3 mm
L200 mm
colore a scelta

Scopo permette il movimento di alcuni componenti

Incastro



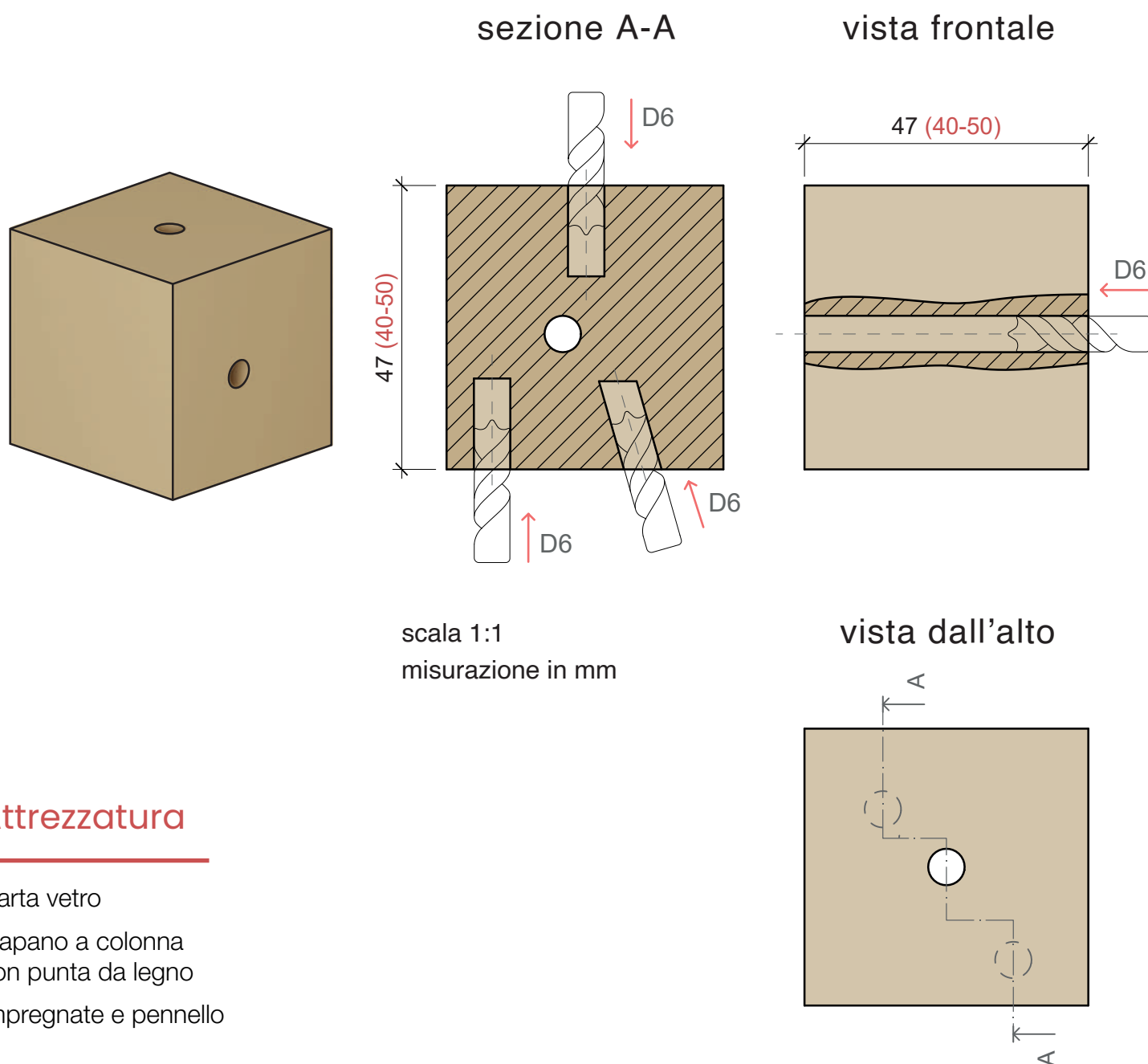
Attrezzatura spine in legno standard
D6 x L30 - Qta. x7
vinilica

Scopo giunzione tramite incastro dei componenti

01. Corpo

viste tecniche

il componente deve poter sostenere gli altri in quanto punto di giunzione, ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



Attrezzatura

Carta vetro

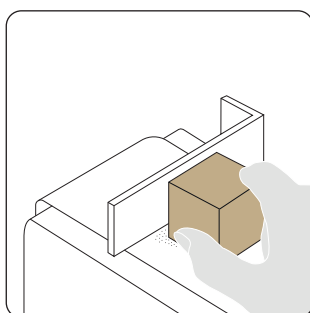
Trapano a colonna
con punta da legno

Impregnate e pennello

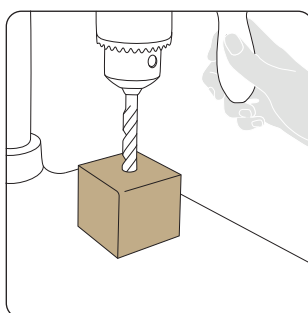
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

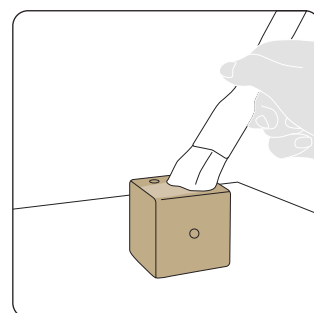
levigatura



foratura



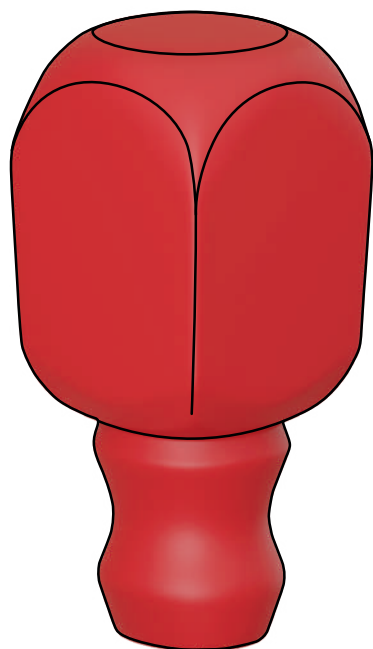
impregnatura



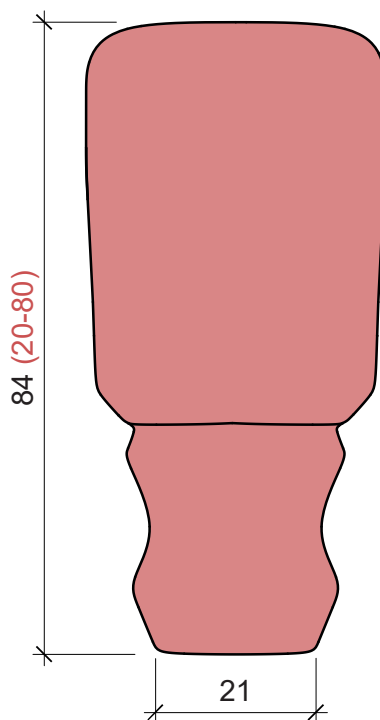
02. Testa

viste tecniche

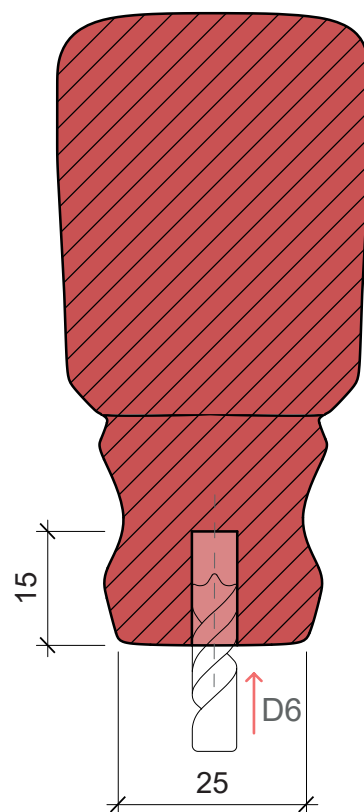
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



vista laterale

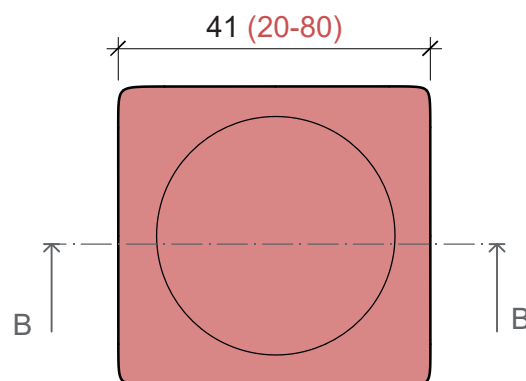


sezione B-B



scala 1:1
misurazione in mm

vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

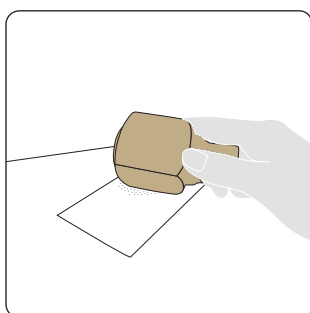
Trapano a colonna
con punta da legno

Vernice spray rossa

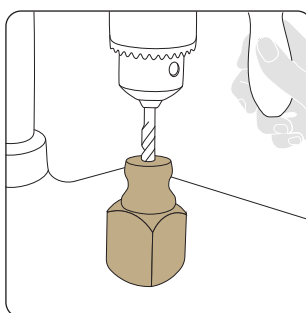
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

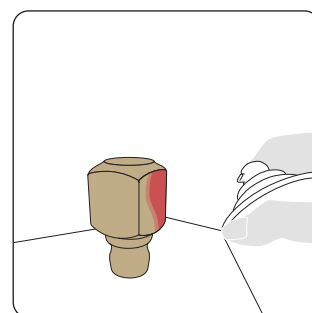
levigatura



foratura



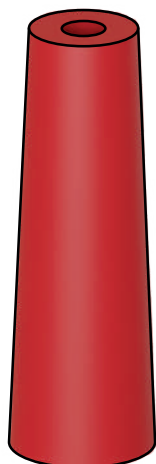
verniciatura



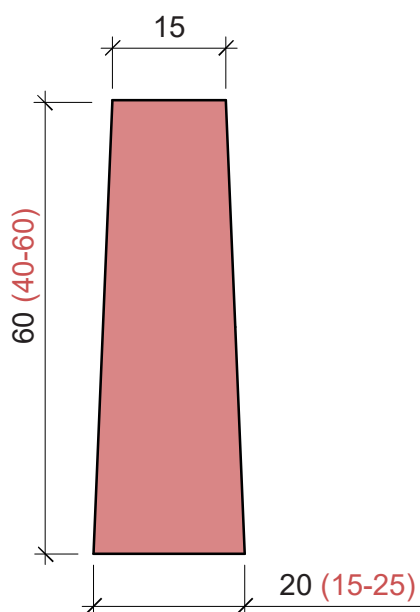
03. Braccio a.

viste tecniche

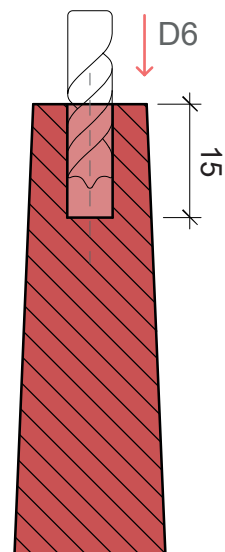
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



vista laterale

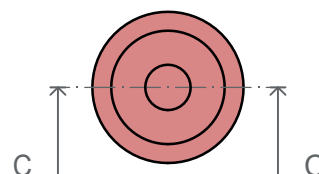


sezione C-C



scala 1:1
misurazione in mm

vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

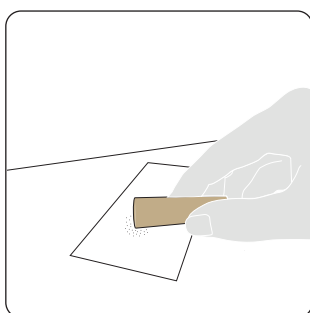
Trapano a colonna
con punta da legno

Vernice spray rossa

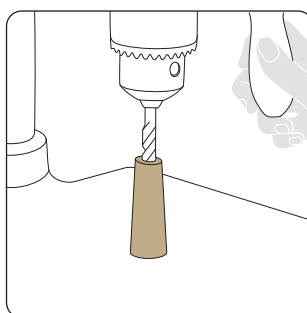
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

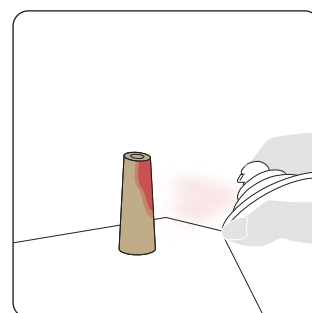
levigatura



foratura



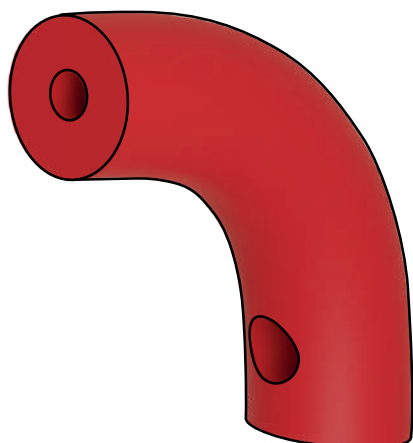
verniciatura



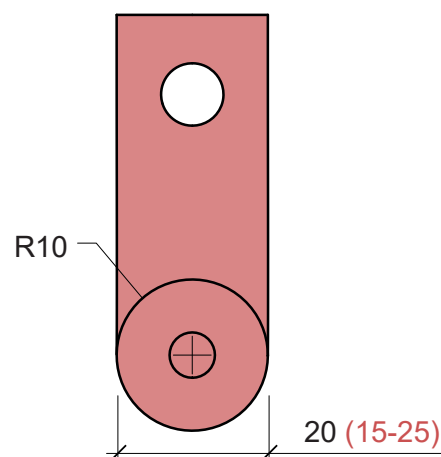
04. Braccio b.

viste tecniche

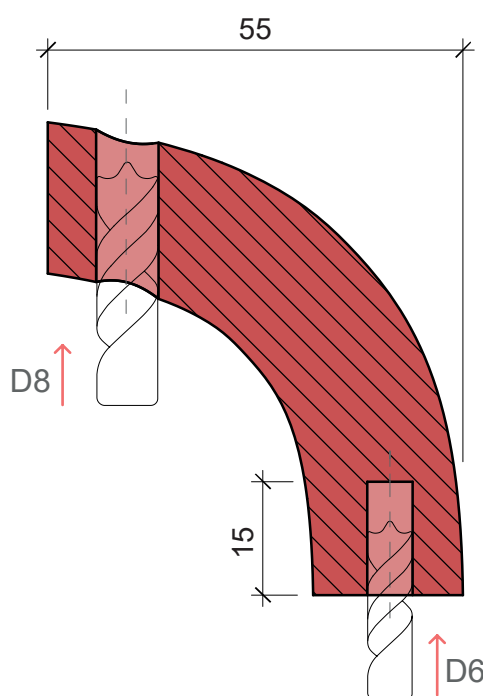
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



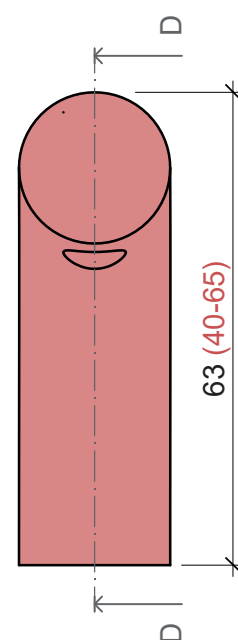
vista frontale



sezione D-D



vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

Trapano a colonna
con punta da legno

Vernice spray rossa

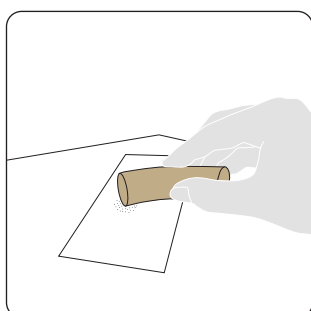
scala 1:1

misurazione in mm

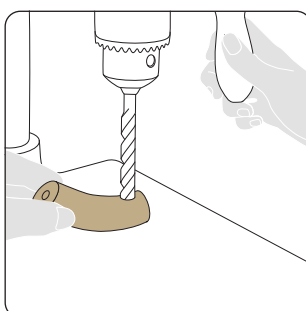
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

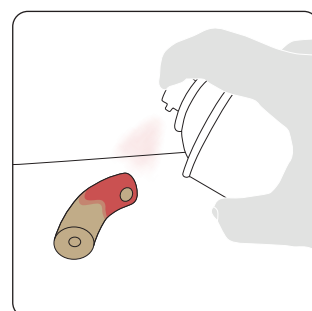
levigatura



foratura



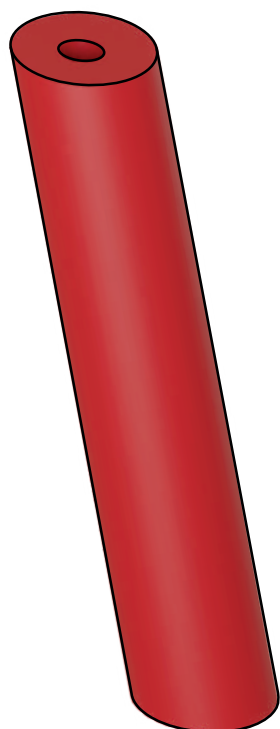
verniciatura



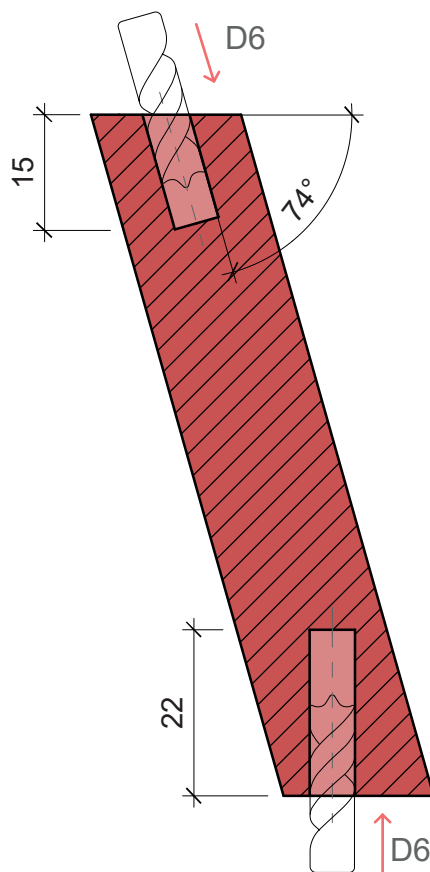
05. Gamba c.

viste tecniche

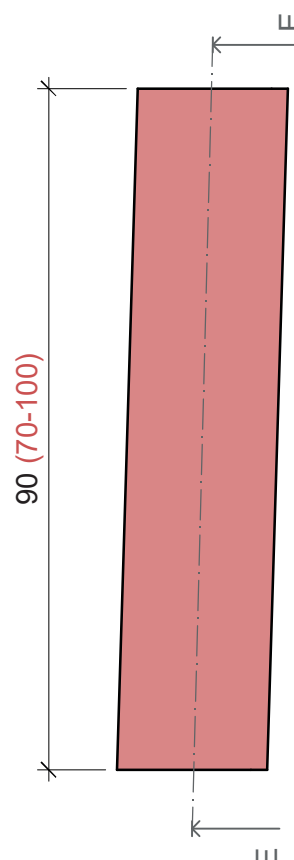
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



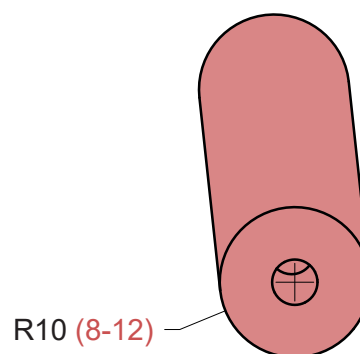
sezione E-E



vista frontale



vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

Trapano a colonna
con punta da legno

Vernice spray rossa

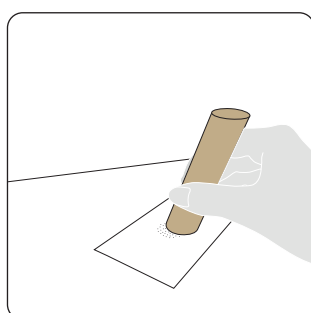
scala 1:1

misurazione in mm

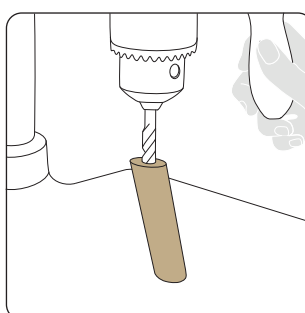
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

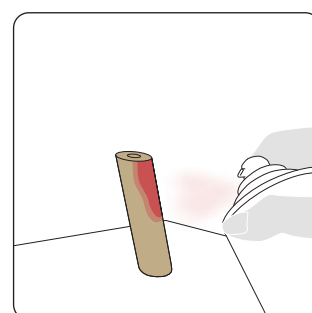
levigatura



foratura



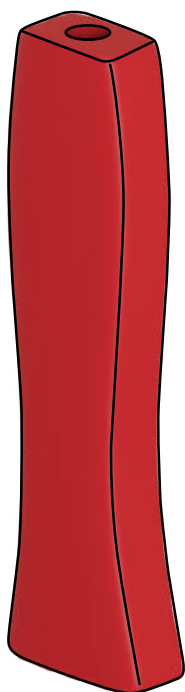
verniciatura



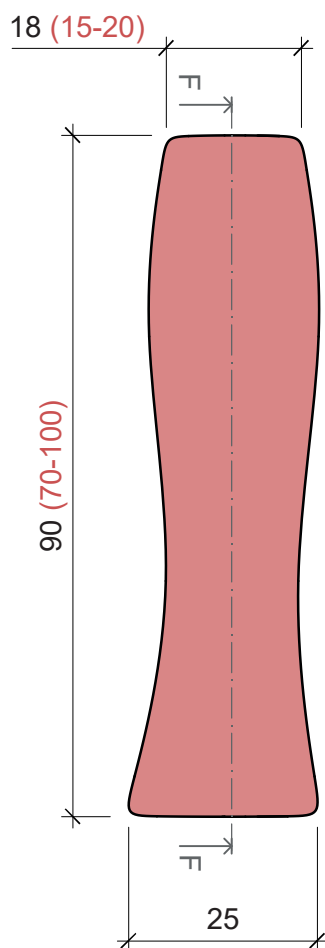
06. Gamba d.

viste tecniche

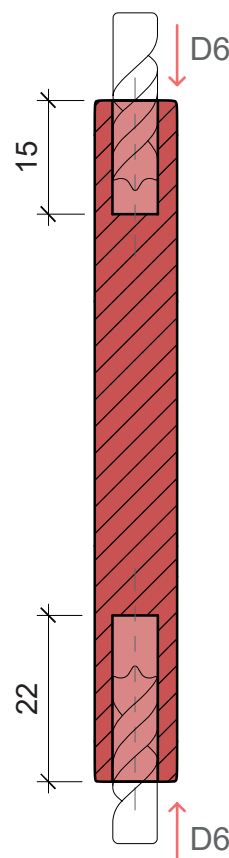
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



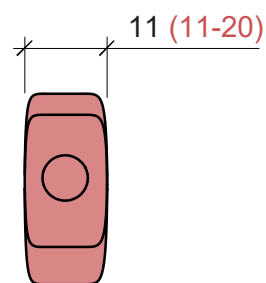
vista laterale



sezione F-F



vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

Trapano a colonna
con punta da legno

Vernice spray rossa

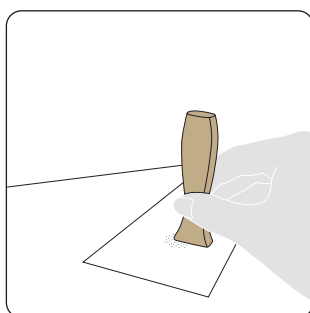
scala 1:1

misurazione in mm

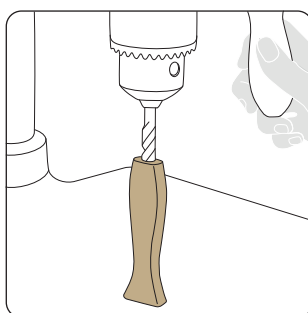
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

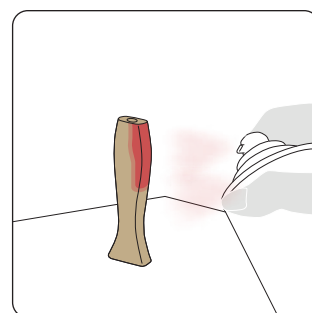
levigatura



foratura



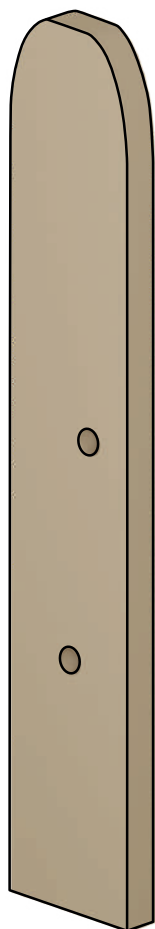
verniciatura



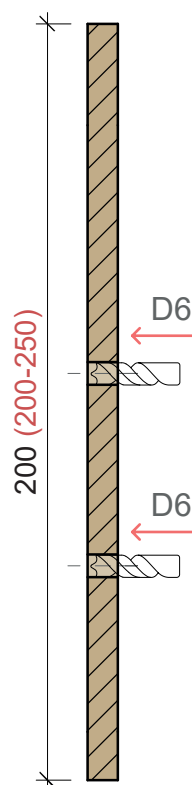
07. Tavola

viste tecniche

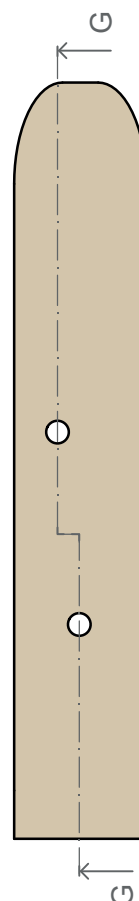
il componente deve garantire l'equilibrio del Wabi, ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



sezione G-G



vista frontale



Attrezzatura

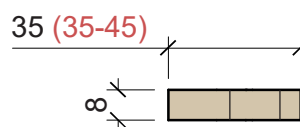
Carta vetro

Trapano a colonna
con punta da legno

Impregnante e pennello

scala 1:2
misurazione in mm

vista dall'alto

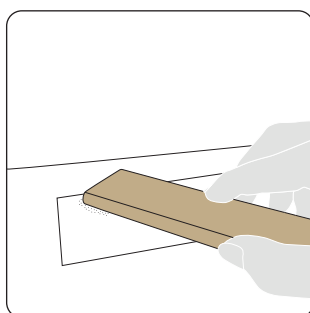


scala 1:1

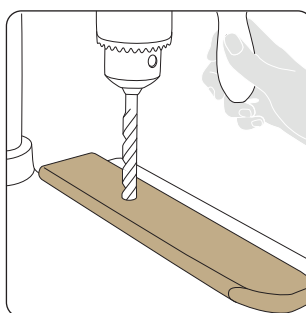
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

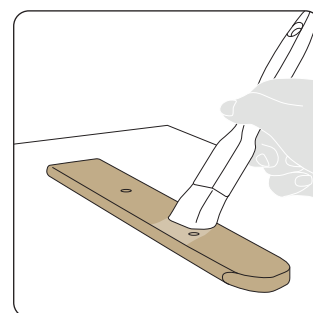
levigatura



foratura



impregnatura



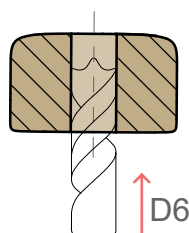
08. Accessorio

viste tecniche

il componente non deve sbilanciare la stabilità del Wabi, ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)

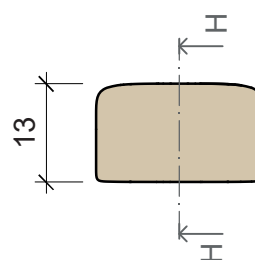


sezione H-H

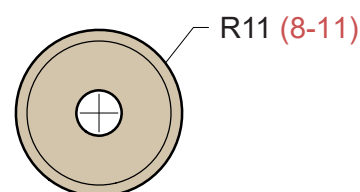


scala 1:1
misurazione in mm

vista frontale



vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

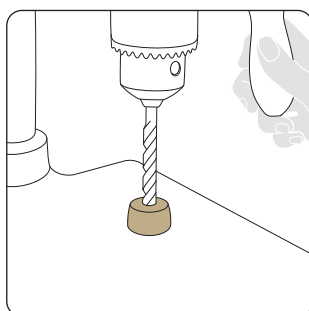
Trapano a colonna
con punta da legno

Impregnante e pennello

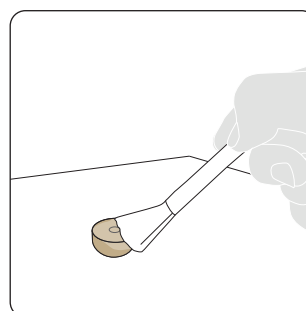
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

foratura



impregnatura



Incollaggio

uso della vinilica per fissare le spine che uniscono i componenti



Legatura

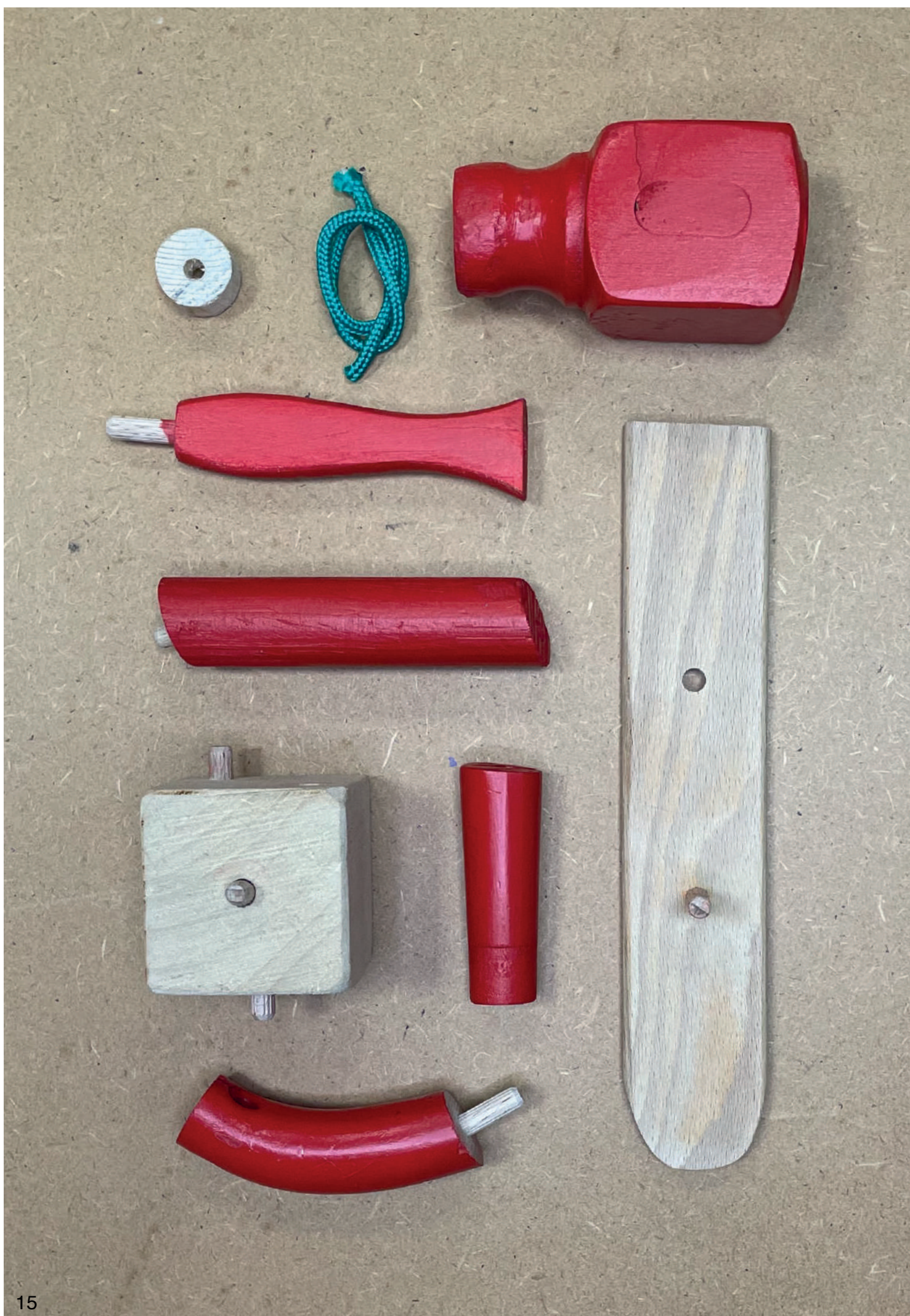
creazione di un nodo singolo per il congiungimento di componenti mobili



Sigillatura

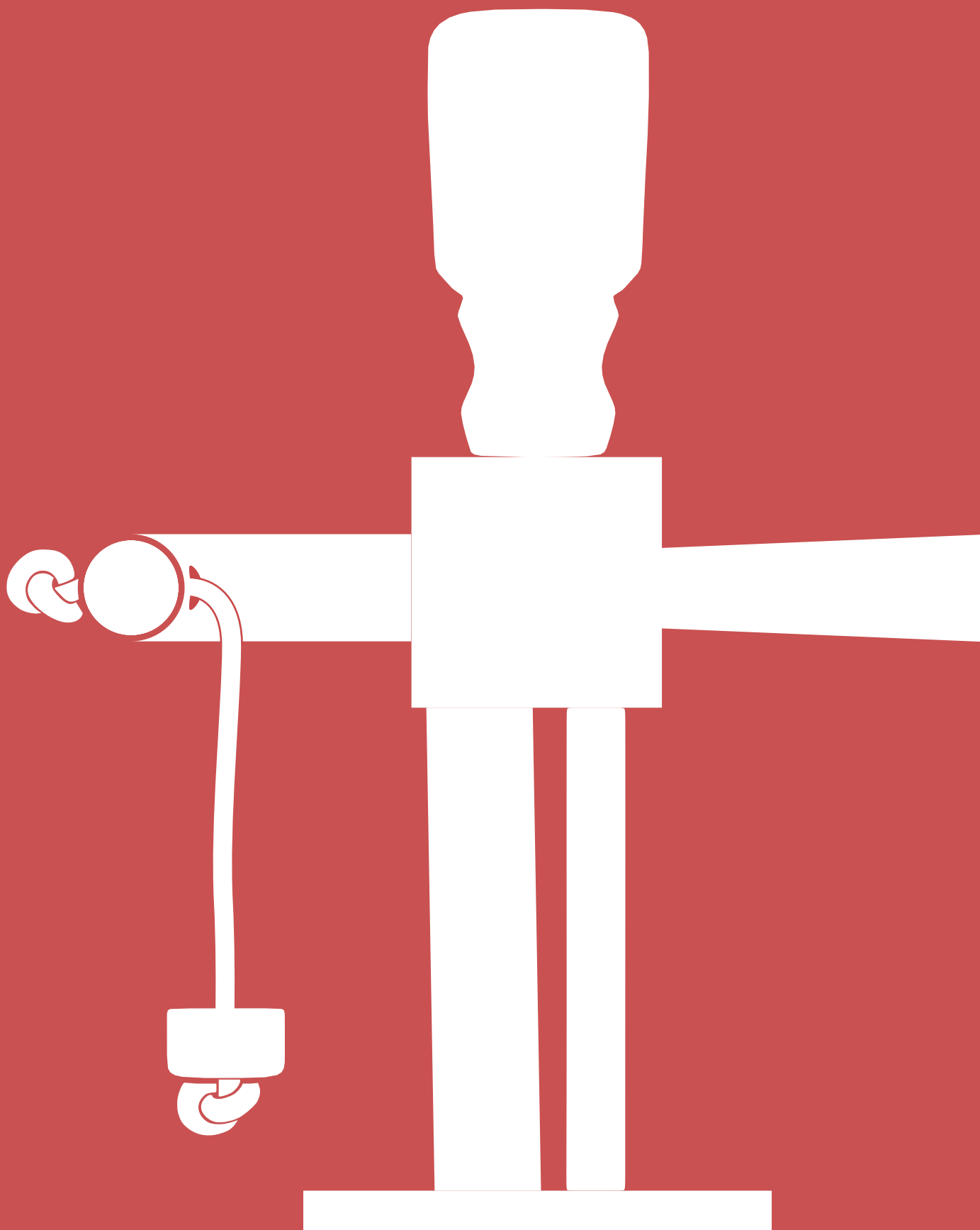
riscaldamento delle estremità del filo per evitare che il nodo non si disfi







La figura mostra il risultato ottenuto dagli adattamenti implementati durante le sperimentazioni, motivo per cui misure, forme, colori potrebbero non corrispondere alle caratteristiche del modello digitale.



Costruire
Bellezza